

A LIRE ATTENTIVEMENT AVANT LA POSE.



Le bois est un matériau vivant et mérite toute votre attention.

• Pour obtenir entière satisfaction de votre bardage, mur et plafond, **il est indispensable de suivre les conseils de pose ci-après.**

• Le non-respect de ces conseils engage la responsabilité du poseur.

La présente notice de pose; basée sur notre expérience; complète les textes en vigueur.

• Votre bardage a subi de rigoureux contrôles lors de sa fabrication. Cependant, au cas où un défaut aurait échappé à nos contrôles, ne pas poser et contacter votre fournisseur qui vous conseillera.

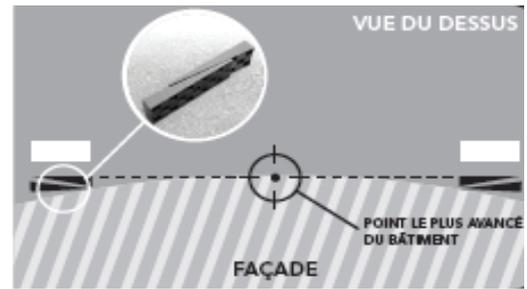
• La présente notice de pose tient compte d'une façade à monter sur un mur en **blocs de ciment à recouvrir à l'horizontal**, avec isolation contre le vent et la pluie.

• Le mur à recouvrir doit être **exempt de fissure et matière non résistante.**

POSE

ETAPE 01

Recherchez le point du mur le plus avancé pour déterminer le point zéro sur base duquel la mise à niveau va s'appuyer. Sur la base du point zéro, commencez à poser les lattes extérieures (de section minimum 20x60mm) de la surface à recouvrir en redressant celles-ci à l'aide du niveau. Ensuite, faire une à taille de 3x45mm dans la base de la latte à poser (voir pose.4)

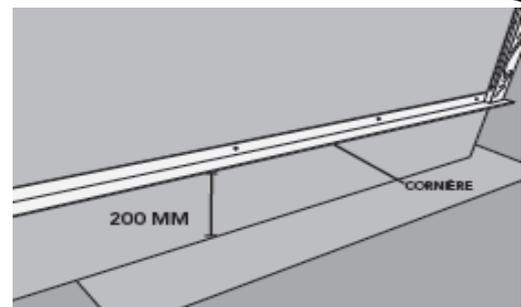


POSE

ETAPE 02

• Une bordure de 200 mm entre le sol et le recouvrement de la façade sera laissée de façon à éviter toute remontée d'eau dans le système.

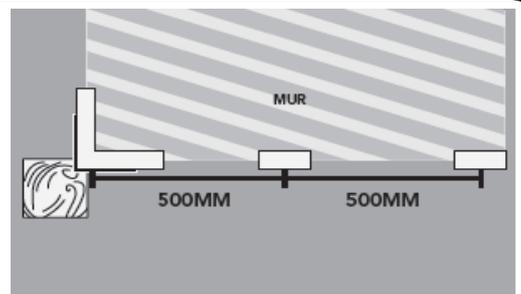
• Fixation sur le mur d'une cornière en aluminium de section 40x40mm. Celle-ci sera placée d'une latte extérieure à l'autre en suivant leur planéité et toujours à 200mm du sol. Cette cornière servira de base invisible au système.



POSE

ETAPE 03

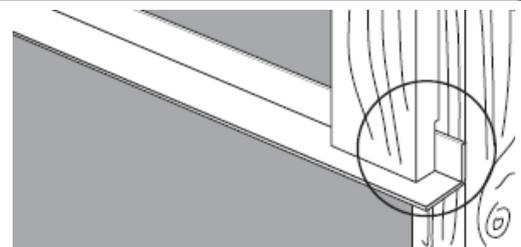
Planéité et préparation de l'ossature: le redressement au niveau sera fait avec des lattes de sapin autoclave de section minimum 20x60mm. Fixation des lattes dans le mur tous les 50cm environ dans le sens de la hauteur avec des vis en inox A2 de 6x60 ou de dimension en rapport avec le hors niveau du mur. La distance d'espacement entre les axes des lattes devra être de 500mm.



POSE

ETAPE 04

Une entaille de 3mm d'épaisseur sur 45mm de hauteur sera exécutée à la base des lattes autoclaves posées de niveau pour y intégrer l'épaisseur de la cornière en aluminium préalablement posée.

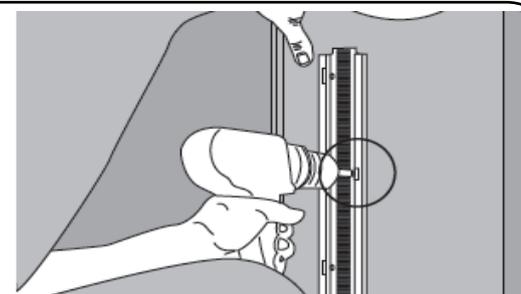


POSE

ETAPE 05

• Après la fixation des lattes, recouvrir celle-ci par un parepluie. Fixation du parepluie avec agrafes, recouvrement de plus ou moins 10 cm.

• Fixation des bases Techniclic® à travers le parepluie sur les lattes mises à niveau avec les vis en inox A2 de 4x25mm de Vetedy. La première base se posant directement sur la base de la cornière.



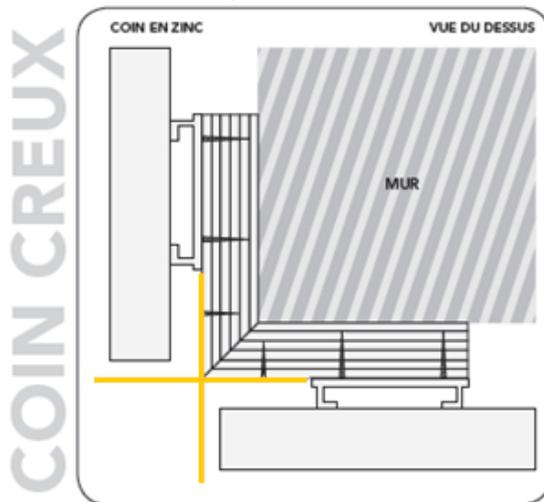
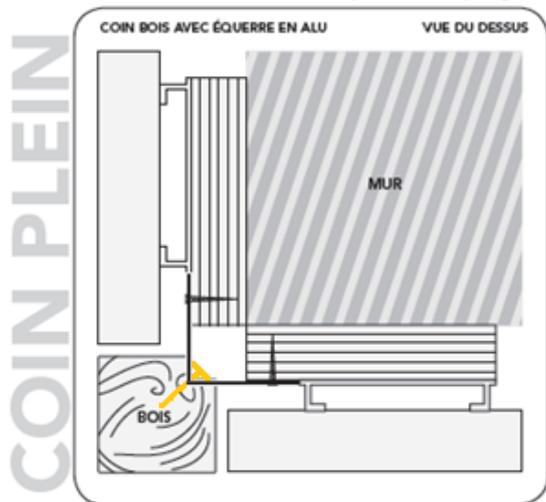
POSE

LES FINITIONS D'ANGLES

Les finitions d'angles seront faites par :

- soit un coin en bois fixé sur une équerre en aluminium thermo laqué noir, appelé coin plein
- ou un coin en zinc thermo laqué noir, appelé coin creux.

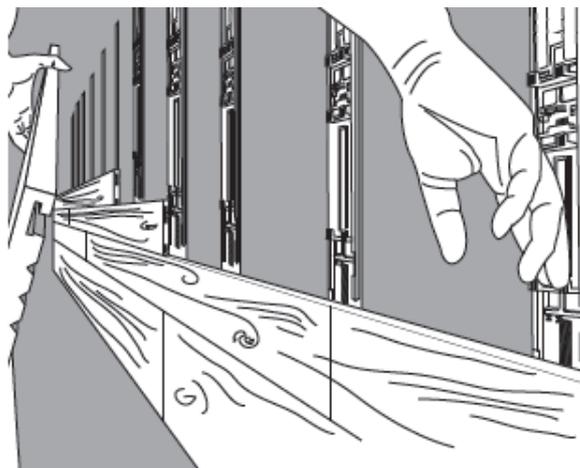
Ces deux finitions faisant parties du programme de fabrication standard de Vetedy.



POSE

ETAPE 06

- Insérez les clips de la taille correspondante à la largeur des planches Techniclic® demandées par le client ; emboîtez la première lame de bois et serrez celle-ci avec le clip de la ligne suivante. Emboîtez ensuite la seconde lame au bout de la première et continuez ainsi de suite, avec des lames complètes jusqu'au bout de la surface à recouvrir.
- La lame coupée en bout de ligne servira de lame de départ de la ligne suivante du moins qu'il y ait un minimum de 500mm d'un bout de lame à l'autre. Procédez ainsi de suite jusqu'à la dernière lame.
- Un point de colle extérieure sera mis dans la rainure de bout afin de garantir un assemblage parfait et sans mouvement. Pour avoir un travail parfaitement rectiligne, on utilisera des calles crantées coniques spécialement étudiées permettant un assemblage parfait en bout de lames.
- En début et en fin de chaque ligne, un point de colle sera mis sur les clips afin de limiter le mouvement latéral.



ENLÈVEMENT D'UNE LAME TECHNICLIC®

- Utilisez un ciseau à bois de 5mm de largeur bien affûté. Procédez à la coupe des deux séparateurs en H se trouvant entre les 2 lames (attention : les séparateurs à couper se trouvent toujours au-dessus de la lame à enlever) Enlevez la lame en la faisant remonter contre la planche se trouvant au-dessus et la sortir des ergots de fixation.
- Remplacez cette lame en procédant dans le sens inverse et insérez un ou deux séparateurs de rechange à encocher dans les trous prévus à cet effet.
- La fixation des séparateurs se fait par clipsage de façon automatique dès que l'on presse la pièce sur son emplacement.

